

# TECNICAL SHEET P.O.

## ■ ■ Premescolatori a spostamento di liquido orizzontali cod. PO

premescolatori a spostamento di liquido funzionano senza apporto di energia esterna al sistema, mettendo in pressione il liquido schiumogeno contenuto in un serbatoio, dotato di una membrana in gomma sintetica al suo interno, per mezzo di acqua prelevata dalla tubazione di alimentazione all'impianto antincendio. Un premescolatore può alimentare numerosi e diversi generatori di schiuma, contemporaneamente o uno alla volta, con un rapporto di miscelazione all'interno di un range 1:6.



### Caratteristiche tecniche

Norme costruttive: 2014 / 68 / UE EX PED 97/23. ASME VIII Div.1 su richiesta  
Pressione di progetto: 12 bar  
Pressione max di esercizio: 12 bar  
Pressione di prova: 18 bar  
Temperatura di progetto: -10° + 50°C  
Flange: UNI/DIN o ANSI  
Ingresso acqua disponibile con flusso da destra a sinistra oppure da sinistra a destra.  
Versione standard con schiumogeno esterno alla membrana, su richiesta versione con schiumogeno interno alla membrana.  
I serbatoi possono essere forniti con altre capacità oltre a quelle standard, su richiesta.  
Il premescolatore è idoneo per l'utilizzo con:  
- miscelatori standard MIX  
- miscelatori a gamma estesa WR

### Materiali

Fondi e fasciami: P355 NH  
Flange: ASTM A 105  
Tubazioni: ASTM A 106 Gr.B  
Valvole intercettazione acqua e schiuma: ASTM A105 con sfera in acciaio inox AISI 304  
Valvole sfiato e livelli: ottone (T1)  
Manometri: inox AISI 304 a bagno di glicerina  
Ugelli acqua e schiuma: inox AISI 304 (B2)  
Membrana: Hypalon

### Finitura

Verniciatura colore rosso RAL 3000

## 🇬🇧 Horizontal liquid displacement foam premixer cod. PO

The liquid displacement premixers work without external energy input to the system, putting pressure on the foaming liquid contained in a tank, equipped with a synthetic rubber shelf inside it, by means of water taken from the supply pipe to the fire extinguishing system. A premixer can feed several different foam generators, simultaneously or one at a time, with a mixing ratio within a 1:6 range..



### Technical data

Construction code: 2014 / 68 / UE EX PED 97/23. ASME VIII Div.1 on request  
Design pressure: 12 bar  
Max working pressure: 12 bar  
Test pressure: 18 bar  
Design temperature: -10° + 50°C  
Flange: UNI/DIN o ANSI  
Water inlet available with flow from right to left or from left to right.  
Standard version with foaming agent outside the membrane, on request version with foaming agent inside the membrane.  
Tanks can be supplied with other capacities in addition to the standard ones, on request.

The pre-mixer is suitable for use with:

- standard mixers MIX
- extended range mixers WR

### Materials

Shell and head: P355 NH  
Flange: ASTM A 105  
Pipe: ASTM A 106 Gr.B  
Water and foam ball valve: ASTM A 105  
With ball in s.s. AISI 304  
Vent and level valves: brass (T1)  
Pressure gauge: s.s. AISI 304 glycerine filled  
Water and foam nozzles: s.s. AISI 304 (B2)  
Bladder: Hypalon

### Painting

Painting red color RAL 3000



**FIRING**

[www.firing.it](http://www.firing.it)



N° SCHEDA	2
PRODUCT COD	P.O.
REV.	0

■ ■ **Dimensioni e pesi.**

🇬🇧 **Dimensions and weights.**



Modello <i>Model</i>	Capacità <i>Capacity</i> (lt)	A (mm)	C (mm)	E (mm)	Peso a vuoto <i>Empty weight</i> (Kg)
PO 010	1000	900	1746	1000	730
PO 015	1500	1000	2426	1000	930
PO 020	2000	1050	2800	1035	1360
PO 025	2500	1200	3100	1035	1530
PO 030	3000	1250	2730	1125	1700
PO 035	3500	1400	3230	1125	2080
PO 040	4000	1500	3030	1225	2300
PO 050	5000	1600	3106	1300	2660
PO 060	6000	1800	3181	1375	3030
PO 065	6500	1800	3300	1375	3100
PO 080	8000	2000	3308	1450	3700
PO 100	10000	2000	3890	1450	3500

**FIRING**

[www.firing.it](http://www.firing.it)



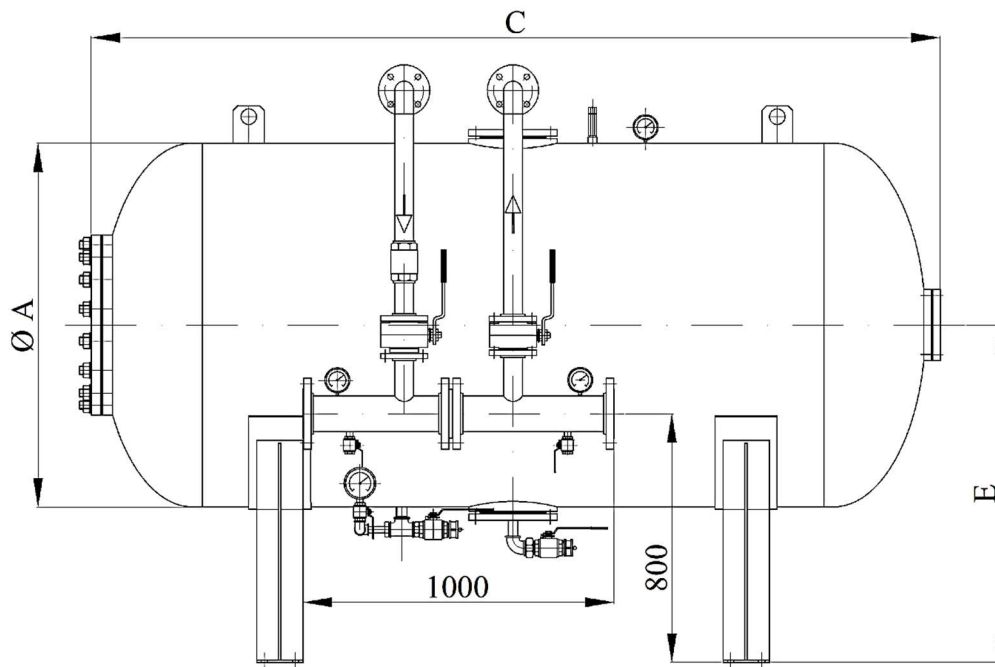
N° SCHEDA	2
PRODUCT COD	P.O.
REV.	0

# TECNICAL SHEET P.O.



■ ■ Premescolatore con mixer standard e schiumogeno esterno alla membrana.

🇬🇧 *Pre-mixer with standard mixer and foaming agent outside the membrane.*



■ ■ Codici identificativi da specificare in fase d'offerta (esempio).

🇬🇧 *Identification codes to be specified during the offer phase (example).*

Serbatoio per premescolatore	Tipo di schiumogeno	Miscelatore per premescolatore
PO 040	I : interno membrana	MIX : modello standard (vedere DS255)
	E : esterno membrana	MIX-WR : modello a gamma estesa (vedere DS256)

# FIRING

[www.firing.it](http://www.firing.it)



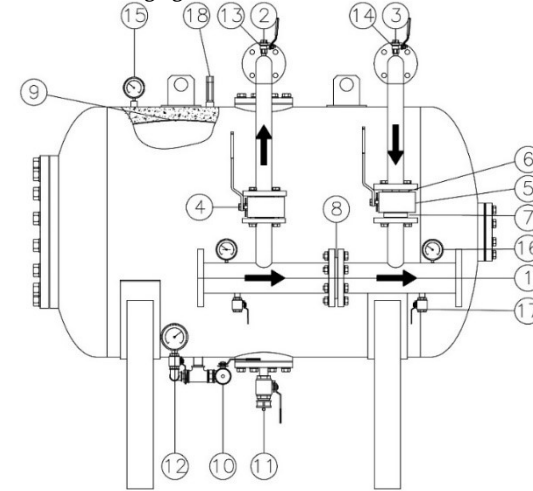
N° SCHEDA	2
PRODUCT COD	P.O.
REV.	0

## ■ ■ Schema funzionale premescolatore (versione illustrativa con mixer standard).

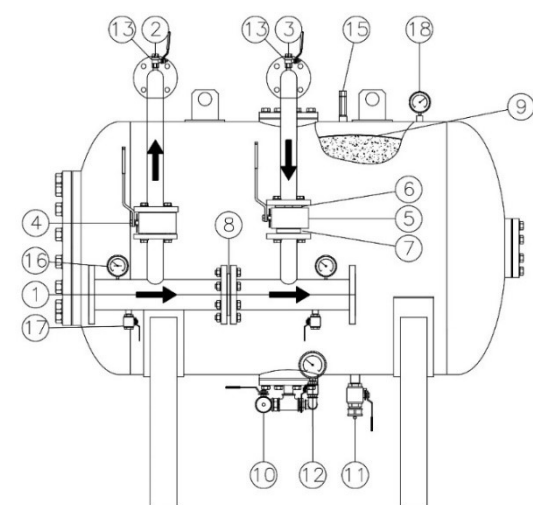
## 🇬🇧 Functional pre-mixer scheme (illustrative version with standard mixer).

1	Miscelatore		Mixer
2	Linea di immissione acqua		Water inlet line
3	Linea di uscita schiumogeno		Foaming exit line
4	Valvola immissione acqua		Water inlet valve
5	Valvola uscita schiumogeno		Foaming outlet valve
6	Ugello calibrato schiumogeno		Calibrated foaming nozzle
7	Valvola di non ritorno		Non-return valve
8	Ugello calibrato acqua		Calibrated water nozzle
9	Membrana di separazione acqua/schiumogeno		Water / foaming separation membrane
10	Valvola carico e drenaggio schiumogeno		Foam loading and draining valve
11	Valvola drenaggio acqua		Water drain valve
12	Indicatore di livello (valvola o manometro)		Level indicator (valve or pressure gauge)
13	Valvola sfiato aria		Air vent valve
14	Valvola sfiato aria		Air vent valve
15	Manometro pressione serbatoio		Tank pressure gauge
16	Manometri pressione linea miscelatore		Mixer line pressure gauges
17	Valvole drenaggio miscelatore		Mixer drain valves

Schiumogeno esterno alla membrana (standard)  
Foaming agent outside the membrane (standard)



Schiumogeno interno alla membrana  
Foaming agent inside the membrane



# FIRING

www.firing.it



N° SCHEDA	2
PRODUCT COD	P.O.
REV.	0

# TECNICAL SHEET P.O.



Il presente prodotto è conforme alle specifiche tecniche indicate nelle norme:  
UNI EN 14816:2009 Installazioni fisse antincendio – Sistemi spray ad acqua a diluvio fissi, interni e esterni a edifici, impianti industriali e altre strutture  
UNI EN 13565-2:2009 Sistemi fissi di lotta contro l'incendio - Sistemi a schiuma  
NFPA 11:2010 Standard for Low, Medium, and High - Expansion Foam

NFPA 15:2007 Standard for Water Spray Fixed Systems for Fire Protection

NFPA 16:2011 Standard for the Installation of Foam -Water Sprinkler and Foam -Water Spray Systems

FIRING S.r.l. si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti al fine di migliorarne le prestazioni o che si rendano necessarie ai fini della sicurezza, per soddisfare le specifiche di prodotto e/o per conformarsi ai requisiti di legge, norme o regolamenti applicabili.



This product complies with the technical specifications indicated in the standards:

UNI EN 14816:2009 Installazioni fisse antincendio – Sistemi spray ad acqua a diluvio fissi, interni e esterni a edifici, impianti industriali e altre strutture  
UNI EN 13565-2:2009 Sistemi fissi di lotta contro l'incendio - Sistemi a schiuma  
NFPA 11:2010 Standard for Low, Medium, and High - Expansion Foam

NFPA 15:2007 Standard for Water Spray Fixed Systems for Fire Protection

NFPA 16:2011 Standard for the Installation of Foam -Water Sprinkler and Foam -Water Spray Systems

FIRING S.r.l. reserves the right to make changes to the products in order to improve their performance or to become necessary for safety purposes, to meet product specifications and / or to comply with applicable legal requirements, rules or applicable regulations.



[www.firing.it](http://www.firing.it)



N° SCHEDA	2
PRODUCT COD	P.O.
REV.	0