

TECNICAL SHEET P.V.

■ ■ Premescolatori a spostamento di liquido verticali cod. P.V.



premescolatori a spostamento di liquido funzionano senza apporto di energia esterna al sistema, mettendo in pressione il liquido schiumogeno contenuto in un serbatoio, dotato di una membrana in gomma sintetica al suo interno, per mezzo di acqua prelevata dalla tubazione di alimentazione all'impianto antincendio. Un premescolatore può alimentare numerosi e diversi generatori di schiuma, contemporaneamente o uno alla volta, con un rapporto di miscelazione all'interno di un range 1:6.

Caratteristiche tecniche

Norme costruttive: 2014 / 68 / UE EX PED 97/23. ASME VIII Div.1 su richiesta

Pressione di progetto: 12 bar

Pressione max di esercizio: 12 bar

Pressione di prova: 18 bar

Temperatura di progetto: -10° + 50°C

Flange: UNI/DIN o ANSI

Ingresso acqua disponibile con flusso da destra a sinistra oppure da sinistra a destra.

Versione standard con schiumogeno esterno alla membrana, su richiesta versione con schiumogeno interno alla membrana.

I serbatoi possono essere forniti con altre capacità oltre a quelle standard, su richiesta.

Il premescolatore è idoneo per l'utilizzo con:

- miscelatori standard MIX
- miscelatori a gamma estesa WR

Materiali

Fondi e fasciami: P355 NH

Flange: ASTM A 105

Tubazioni: ASTM A 106 Gr.B

Valvole intercettazione acqua e schiuma: ASTM A105 con sfera in acciaio inox AISI 304

Valvole sfiato e livelli: ottone (T1)

Manometri: inox AISI 304 a bagno di glicerina

Ugelli acqua e schiuma: inox AISI 304 (B2)

Membrana: Hypalon

Finitura

Verniciatura colore rosso RAL 3000

🇬🇧 Vertical liquid displacement foam premixer cod. P.V.



The liquid displacement premixers work without external energy input to the system, putting pressure on the foaming liquid contained in a tank, equipped with a synthetic rubber shelf inside it, by means of water taken from the supply pipe to the fire extinguishing system. A premixer can feed several different foam generators, simultaneously or one at a time, with a mixing ratio within a 1:6 range..

Technical data

Construction code: 2014 / 68 / UE EX PED 97/23. ASME VIII Div.1 on request

Design pressure: 12 bar

Max working pressure: 12 bar

Test pressure: 18 bar

Design temperature: -10° + 50°C

Flange: UNI/DIN o ANSI

Water inlet available with flow from right to left or from left to right.

Standard version with foaming agent outside the membrane, on request version with foaming agent inside the membrane.

Tanks can be supplied with other capacities in addition to the standard ones, on request.

The pre-mixer is suitable for use with:

- standard mixers MIX
- extended range mixers WR

Materials

Shell and head: P355 NH

Flange: ASTM A 105

Pipe: ASTM A 106 Gr.B

Water and foam ball valve: ASTM A 105 with ball in s.s. AISI 304

Vent and level valves: brass (T1)

Pressure gauge: s.s. AISI 304 glycerine filled

Water and foam nozzles: s.s. AISI 304 (B2)

Bladder: Hypalon

Painting

Painting red color RAL 3000



FRIRING

www.friring.it



N° SCHEDA	1
PRODUCT COD	P.V.
REV.	0

■ ■ **Dimensioni e pesi.**

🇬🇧 *Dimensions and weights.*

Modello Model	Capacità Capacity (lt)	A (mm)	C (mm)	E (mm)	Peso a vuoto Empty weight (Kg)
PV 003	300	600	1815	420	250
PV 004	400	650	2030	440	300
PV 006	600	750	2176	650	570
PV 010	1000	950	2580	650	730
PV 015	1500	1000	2926	750	930
PV 020	2000	1050	3300	800	1360
PV 025	2500	1200	3800	800	1530
PV 030	3000	1290	3430	860	1700
PV 035	3500	1400	3930	900	2080
PV 040	4000	1500	3530	950	2300
PV 050	5000	1600	3606	1050	2660
PV 060	6000	1800	3680	1150	3030
PV 065	6500	1800	3700	1150	3100
PV 070	7000	2000	3800	1200	3300
PV 075	7500	2000	3920	1200	3400
PV 080	8000	2000	4008	1200	3700

GNIRING
FRING

www.fring.it



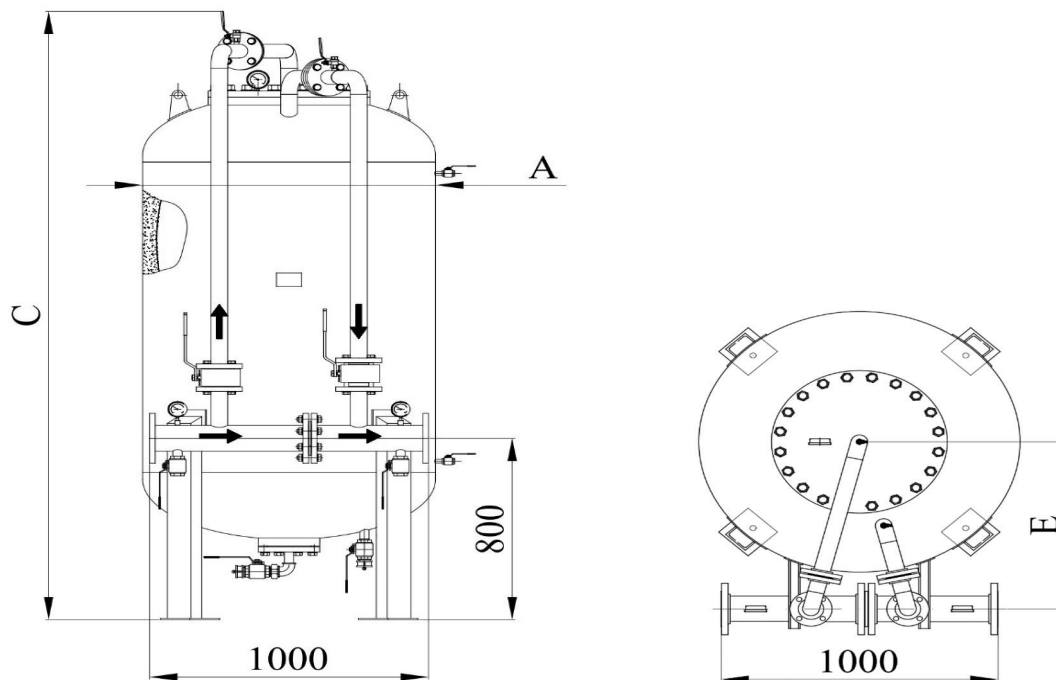
N° SCHEDA	1
PRODUCT COD	P.V.
REV.	0

TECNICAL SHEET P.V.



■ ■ Premescolatore con mixer standard e schiumogeno esterno alla membrana.

🇬🇧 *Pre-mixer with standard mixer and foaming agent outside the membrane.*



■ ■ Codici identificativi da specificare in fase d'offerta (esempio).

🇬🇧 *Identification codes to be specified during the offer phase (example).*

Serbatoio per premescolatore	Tipo di schiumogeno	Miscelatore per premescolatore
PV 040	I : interno membrana	MIX : modello standard
	E : esterno membrana	MIX-WR : modello a gamma estesa

FIRING

www.firing.it



N° SCHEDA	1
PRODUCT COD	P.V.
REV.	0

■ ■ Schema funzionale premescolatore (versione illustrativa con mixer standard).

🇬🇧 Functional pre-mixer scheme (illustrative version with standard mixer).

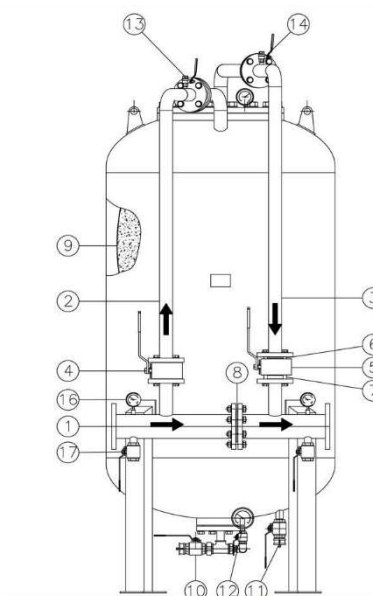
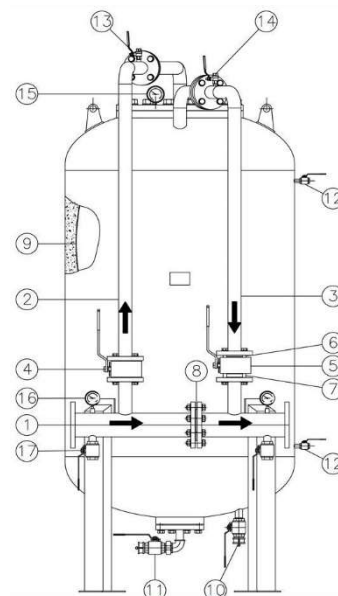


- 1 Miscelatore
- 2 Linea di immissione acqua
- 3 Linea di uscita schiumogeno
- 4 Valvola immissione acqua
- 5 Valvola uscita schiumogeno
- 6 Ugello calibrato schiumogeno
- 7 Valvola di non ritorno
- 8 Ugello calibrato acqua
- 9 Membrana di separazione acqua/schiumogeno
- 10 Valvola carico e drenaggio schiumogeno
- 11 Valvola drenaggio acqua
- 12 Indicatore di livello (valvola o manometro)
- 13 Valvola sfiato aria
- 14 Valvola sfiato aria
- 15 Manometro pressione serbatoio
- 16 Manometri pressione linea miscelatore
- 17 Valvole drenaggio miscelatore



- Mixer
- Water inlet line
- Foaming exit line
- Water inlet valve
- Foaming outlet valve
- Calibrated foaming nozzle
- Non-return valve
- Calibrated water nozzle
- Water / foaming separation membrane
- Foam loading and draining valve
- Water drain valve
- Level indicator (valve or pressure gauge)
- Air vent valve
- Air vent valve
- Tank pressure gauge
- Mixer line pressure gauges
- Mixer drain valves

Schiumogeno esterno alla membrana (standard)
Foaming agent outside the membrane (standard)



Schiumogeno interno alla membrana
Foaming agent inside the membrane

FIRING

www.firing.it



N° SCHEDA	1
PRODUCT COD	P.V.
REV.	0

TECNICAL SHEET P.V.



Il presente prodotto è conforme alle specifiche tecniche indicate nelle norme:
UNI EN 14816:2009 Installazioni fisse antincendio – Sistemi spray ad acqua a diluvio fissi, interni e esterni a edifici, impianti industriali e altre strutture
UNI EN 13565-2:2009 Sistemi fissi di lotta contro l'incendio - Sistemi a schiuma
NFPA 11:2010 Standard for Low, Medium, and High - Expansion Foam

NFPA 15:2007 Standard for Water Spray Fixed Systems for Fire Protection

NFPA 16:2011 Standard for the Installation of Foam -Water Sprinkler and Foam -Water Spray Systems

FIRING S.r.l. si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti al fine di migliorarne le prestazioni o che si rendano necessarie ai fini della sicurezza, per soddisfare le specifiche di prodotto e/o per conformarsi ai requisiti di legge, norme o regolamenti applicabili.



This product complies with the technical specifications indicated in the standards:

UNI EN 14816:2009 Installazioni fisse antincendio – Sistemi spray ad acqua a diluvio fissi, interni e esterni a edifici, impianti industriali e altre strutture
UNI EN 13565-2:2009 Sistemi fissi di lotta contro l'incendio - Sistemi a schiuma
NFPA 11:2010 Standard for Low, Medium, and High - Expansion Foam

NFPA 15:2007 Standard for Water Spray Fixed Systems for Fire Protection

NFPA 16:2011 Standard for the Installation of Foam -Water Sprinkler and Foam -Water Spray Systems

FIRING S.r.l. reserves the right to make changes to the products in order to improve their performance or to become necessary for safety purposes, to meet product specifications and / or to comply with applicable legal requirements, rules or applicable regulations.

FIRING

www.firing.it



N° SCHEDA	1
PRODUCT COD	P.V.
REV.	0