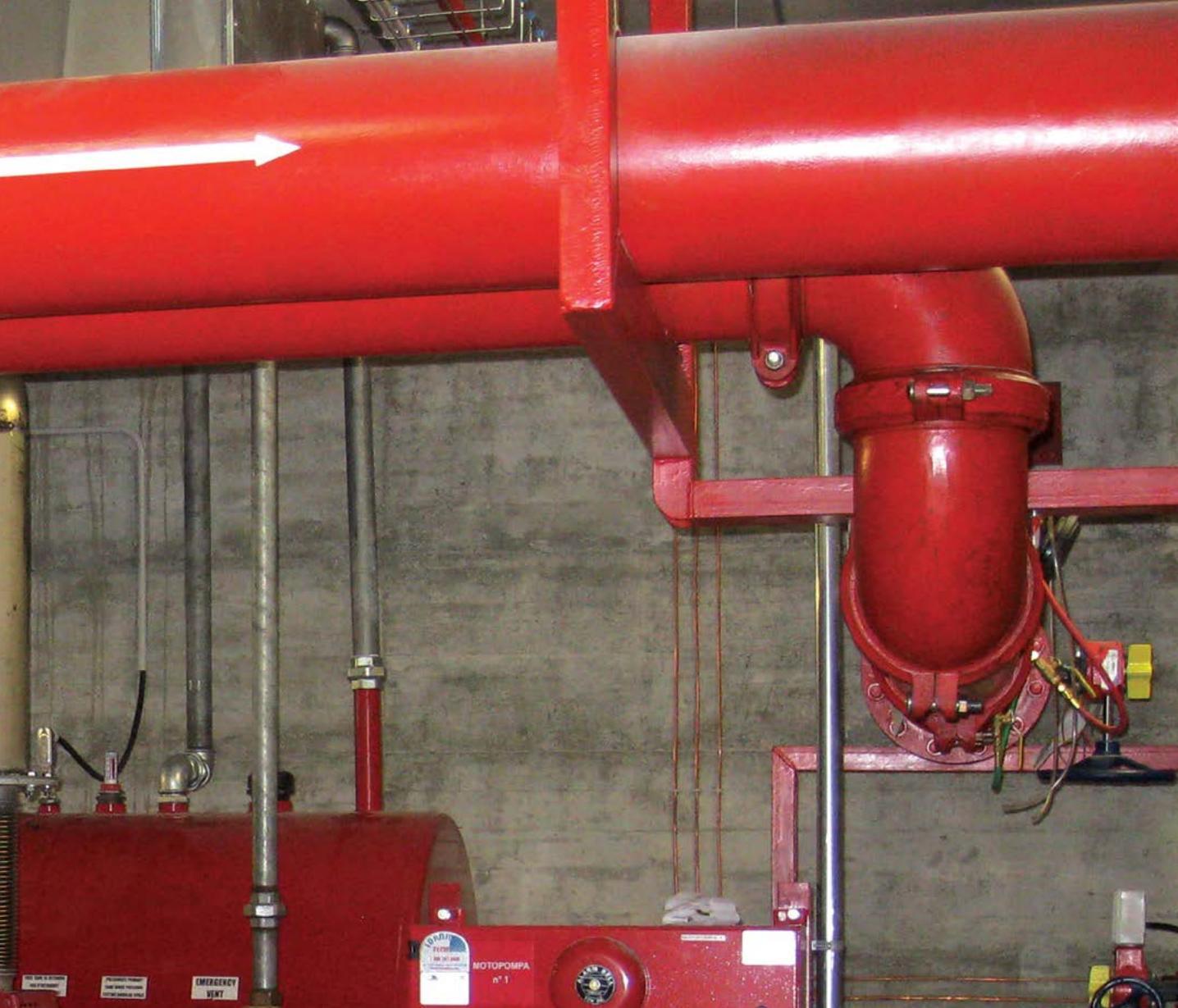


FIRING





GIUNTI

GIUNTI



CAMPI di APPLICAZIONE

Antincendio
Condizionamento
Riscaldamento
Trasporto fluidi industriali



Tre o quattro volte più veloce del sistema a saldare, più affidabile rispetto ad un sistema filettato o a flange. La preparazione della tubazione è facile e veloce, effettuabile in officina o direttamente in cantiere. La gamma completa di giunti, di raccordi e pezzi speciali permette di soddisfare le esigenze di ogni installazione. FIRING offre la possibilità di acquistare direttamente questi prodotti in modo che possiate affidarvi ad un unico distributore semplificando la logistica delle vostre installazioni.

Utilizzare il sistema con raccordi e giunti significa un risparmio di tempo sia in termini economici che in tempi di installazione.

Semplice, veloce, preciso, economico

Il sistema è applicabile ad un'ampia varietà di tubazioni, tra cui: tubi in acciaio al carbonio senza saldatura o saldati con finitura nera, verniciata o zincata.

Compatibilmente con le dimensioni esterne della tubazione la raccorderia scanalata può essere utilizzata anche con tubazioni in acciaio inox.

FIRING



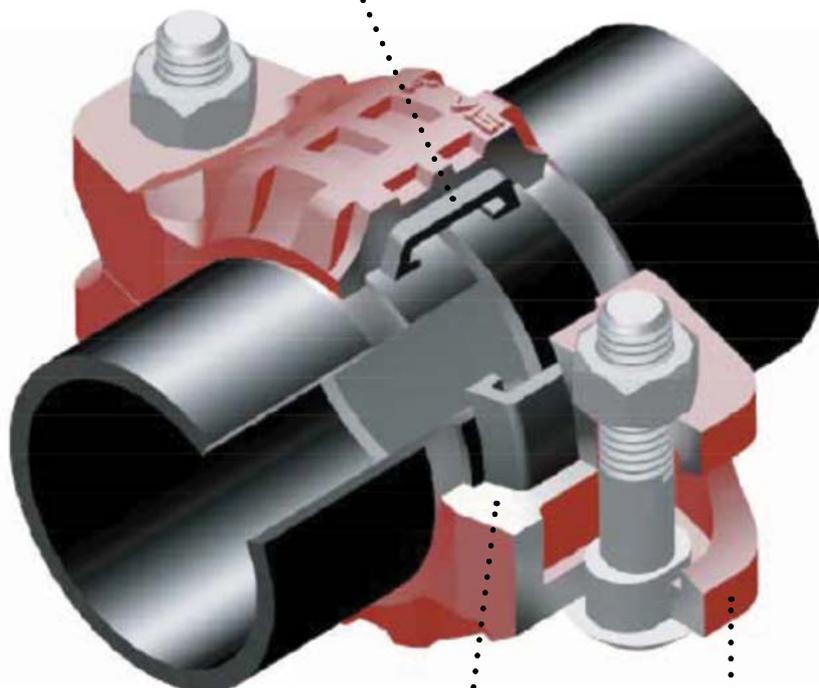
la guarnizione

Il design di una guarnizione sensibile alla pressione è il cuore del sistema scanalato. Basandosi sulla mescola e il disegno inizialmente svasato, la guarnizione effettua la tenuta sul diametro esterno del tubo garantendo la tenuta sia sotto pressione che sotto vuoto.

Assemblata nel corpo in ghisa del giunto, la parte esterna della guarnizione aderisce al guscio che chiuso con il serraggio del bullone, questo aggiunge ulteriore forza di compressione ma senza compressione totale, lasciando la naturale espansione come forza attiva di tenuta all'interno del giunto.

L'assemblaggio completo impedisce qualsiasi estrusione della gomma ad alta pressione al di fuori del giunto.

Per più informazioni dettagliate sulla guarnizione in riferimento ai fluidi trasportati ed alle temperature di esercizio fare riferimento alla "Guida alla selezione della guarnizione".



le fusioni

Il corpo dei giunti, compresi anche raccordi come tee, prese a staffa e curve, sono fusi in ghisa sferoidale ASTM A536, grado 65-45-12 (pari a QT450-12).

LA ghisa sferoidale è stata scelta per la sua speciale combinazione dando migliori caratteristiche fisiche e la relativa facilità di lavorazione.

Il Grado 65-45-12 si riferisce al 65.000 psi/450MPa resistenza minima alla trazione, 45.000 psi/312MPa allo snervamento minimo e il 12% di allungamento minimo.

il rivestimento

Tutti i prodotti sono forniti con vernice ad alte prestazioni a meno che altro requisito sia indicato in fase d'ordine.

Il materiale standard è vernice epossidica, spessore medio di 8 a 25 micron, fissata a caldo, questa modalità fornisce un'ottima adesione e una prestazione eccezionale anticorrosione.

Il rivestimento può essere zincato o elettrozincato, si prega di indicare chiaramente i requisiti in fase d'ordine.

FIRING



STYLE 101

GIUNTO FLEX

Il giunto flessibile è progettato per rispondere a pressioni fino da 69 a 35bar (500psi) in base al diametro garantisce una connessione flessibile ai tubi permettendo un loro disallineamento mantenendo la tenuta, riducendo così rumori e vibrazioni in tutta la linea.

PRESSIONI OPERATIVE

DN 25 - DN 50: 69bars (1"-2": 1.000 psi)
 DN 65 - DN 100: 52bars (2,1/2"-4": 750psi)
 DN 125-150: 48bars (5"-6": 100psi)
 DN 200/250/300:
 41/35/28bars (8"/10"/12": 600/500/500psi)

FIRING

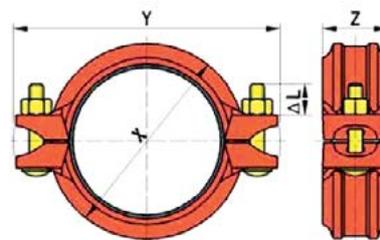


STYLE 101 GIUNTO FLEX

Modello Verniciato

Codice	Dimensione	Dimensione	Prezzo
GF042VC	1 1/4"	42,4	€ 4,10
GF048VC	1 1/2"	48,3	€ 4,50
GF060VC	2"	60,3	€ 5,10
GF076VC	2 1/2"	76,1	€ 6,10
GF073VC	2 1/2"	73,0	a r.
GF089VC	3"	88,9	€ 7,50
GF114VC	4"	114,3	€ 10,00
GF139V	5"	139,7	€ 15,30
GF168V	6"	168,3	€ 18,80
GF219VC	8"	219,1	€ 36,50
GF273VC	10"	273,0	€ 60,00
GF323VC	12"	323,9	€ 36,50

Modello Zincato - prezzo a richiesta



Istruzioni di installazione

Step 1

Verifica e lubrifica la guarnizione



Verificare che la guarnizione sia compatibile per il servizio desiderato. Applicare un velo di lubrificante specifico sulla parte esterna e sulle labbra di chiusura della guarnizione. Applicarne un poco anche sulla superficie interna della guarnizione.

Step 2

Installazione della guarnizione



Infilare la guarnizione in un'estremità della prima tubazione, facendola scorrere sino ad arrivare al bordo della tubazione stessa.

Step 3

Allineamento



Appoggiare l'estremità della seconda tubazione alla prima e far scorrere la guarnizione sino a che non si trovi appoggiata su entrambe le tubazioni; centrare la guarnizione tra le due scanalature sull'estremità dei 2 tubi.

Step 4

Alloggiamento



Rimuovere un dado e bullone ed allentare il secondo dado; posizionare il giunto aperto sulla guarnizione facendo bene attenzione a non pizzicare la guarnizione stessa, reinstallare il dado con bullone precedentemente tolto e stringere a mano sia questo che il secondo che era stato solo allentato facendo sempre bene attenzione a non rovinare la guarnizione.

Step 5

Serraggio



Infine stringere con una chiave i bulloni e i dadi sino a che le due metà del giunto non vengono a contatto fra loro.

Step 6

Assemblaggio completato



Verificate visivamente la chiusura del giunto sul tubo. Le due viti devono essere strette alla stessa altezza.



STYLE 001

GIUNTO RIGIDO STD

L'unione tra le verghe con giunto rigido non permette disallineamenti alla tubazione. L'angolo di connessione tra i gusci del giunto a 60° assicura una forte connessione alle tubazioni per resistere a flessioni e torsioni. Questo tipo di connessione permette l'installazione del giunto rimuovendo solo un bullone rendendolo, rapido, semplice, riducendo i tempi di assemblaggio.

Il giunto rigido è adatto per sistemi antincendio, per sistemi idraulici e per altri sistemi che lavorano ad alta pressione.

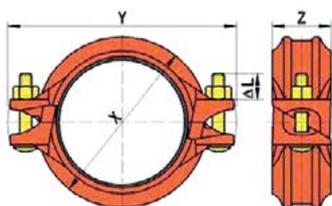
PRESSIONI OPERATIVE

DN 25 - DN 50: 69bars (1"-2": 1,000 psi)

DN 65 - DN 100: 52bars (2,1/2"-4": 750psi)

DN 125-150: 48bars (5"-6": 100psi)

DN 200/250/300: 41/35/28bars (8"/10"/12":600/500/400psi)



FIRING



STYLE 001 GIUNTO RIGIDO STD

Modello Verniciato

Codice	Dimensione	Dimensione	Prezzo
GR042VC	1 1/4"	42,4	€ 4,00
GR048VC	1 1/2"	48,3	€ 4,30
GR060VC	2"	60,3	€ 4,80
GR076VC	2 1/2"	76,1	€ 5,80
GR073VC	2 1/2"	73,0	€ 5,80
GR089VC	3"	88,9	€ 7,10
GR114VC	4"	114,3	€ 9,50
GR139VC	5"	139,7	€ 14,60
GR168VC	6"	168,3	€ 17,90
GR219VC	8"	219,1	€ 34,80
GR273VC	10"	273,0	€ 57,00
GR323VC	12"	323,9	€ 87,00

Modello Zincato - prezzo a richiesta

STYLE 101H

GIUNTO ALTE PRESSIONI

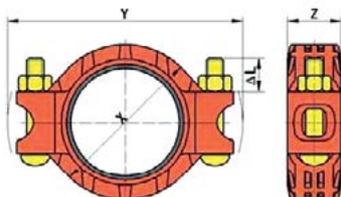
Il giunto flessibile per carichi pesanti è progettato con un disegno crociato sul corpo che garantisce maggior forza operativa. Si applica su sistemi di tubazione che devono rispondere ad alte pressioni o che richiedono un'alta resistenza nella parte terminale delle verghe. E' utilizzabile in una vasta gamma di sistemi, come quello meccanico e idraulico, per l'estrazione mineraria, per i trattamenti dell'acqua, per impianti petrolifici e per molti altri tipi di tubazione.

PRESSIONI OPERATIVE

DN 25 - DN 50: 86bars (1"-2": 1.250psi)

DN 65 - DN 150: 69bars (2,1/2"-6": 1.000psi)

DN 200 - 300: 55bars (8"-12": 800psi)



FIRING



STYLE 101 H GIUNTO ALTE PRESSIONI

Modello Verniciato

Codice	Dimensione	Dimensione	Prezzo
GRH042VC	1 1/4"	42,4	€ 4,00
GRH048VC	1 1/2"	48,3	€ 4,30
GRH060VC	2"	60,3	€ 4,80
GRH076VC	2 1/2"	76,1	€ 5,80
GRH073VC	2 1/2"	73,0	€ 5,80
GRH089VC	3"	88,9	€ 7,10
GRH114VC	4"	114,3	€ 9,50
GRH139VC	5"	139,7	€ 14,60
GRH168VC	6"	168,3	€ 17,90
GRH219VC	8"	219,1	€ 34,80
GRH273VC	10"	273,0	€ 57,00
GRH323VC	12"	323,9	€ 87,00

Modello Zincato - prezzo a richiesta



STYLE 020

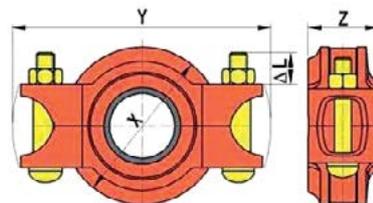
GIUNTO RIDOTTO

Il giunto ridotto consente l'unione diretta tra le verghe di tubazione di diverso diametro senza l'utilizzo di riduzioni. Il disco in acciaio interno al giunto permette una facile installazione nei tratti di tubazione verticale impedendo la compenetrazione delle verghe di tubo di diametro minore in quelle di diametro maggiore. Un giunto ridotto sostituisce quindi l'utilizzo una riduzione concentrica e due giunti riducendo costi e i tempi di installazione.

RANGE DI PRESSIONE

Tutte le misure supportano una pressione di 21 bar (300psi)

FIRING



STYLE 020 GIUNTO RIDOTTO

Modello Verniciato

Codice	Dimensione	Dimensione	Prezzo
GR060048VC	2" x 1 1/2"	60,3x48,3	a.r.
GR076060VC	2 1/2" x 2"	76,1x60,3	€ 12,00
GR089060VC	3" x 2"	88,9x60,3	€ 13,60
GR089076VC	3" x 2 1/2"	88,9x76,1	€ 13,60
GR114060VC	4" x 2"	114,3x60,3	€ 21,60
GR114076VC	4" x 2 1/2"	114,3x76,1	€ 19,30
GR114089VC	4" x 3"	114,3x88,9	€ 18,30
GR139114VC	5" x 4"	139,7x114,3	€ 27,20
GR168114VC	6" x 4"	168,3x114,3	€ 32,00
GR219168VC	8" x 6"	219,1x168,3	€ 61,50

Modello Zincato - prezzo a richiesta

Istruzioni di installazione

Step 1

Verifica e lubrifica la guarnizione



Verificare che la guarnizione sia compatibile per il servizio desiderato. Applicare un velo di lubrificante specifico sulla parte esterna e sulle labbra di chiusura della guarnizione. Applicarne un poco anche sulla superficie interna della guarnizione.

Step 2

Installazione della guarnizione



Infilare la guarnizione in un'estremità della prima tubazione, facendola scorrere sino ad arrivare al bordo della tubazione stessa.

Step 3

Allineamento



Appoggiare l'estremità della seconda tubazione alla prima e far scorrere la guarnizione sino a che non si trovi appoggiata su entrambe le tubazioni; centrare la guarnizione tra le due scanalature sull'estremità dei 2 tubi.

Step 4

Alloggiamento



Rimuovere un dado e bullone ed allentare il secondo dado; posizionare il giunto aperto sulla guarnizione facendo bene attenzione a non pizzicare la guarnizione stessa, reinstallare il dado con bullone precedentemente tolto e stringere a mano sia questo che il secondo che era stato solo allentato facendo sempre bene attenzione a non rovinare la guarnizione.

Step 5

Serraggio



Infine stringere con una chiave i bulloni e i dadi sino a che le due metà del giunto non vengono a contatto fra loro.

Step 6

Assemblaggio completato



Verificate visivamente la chiusura del giunto sul tubo. Le due viti devono essere strette alla stessa altezza.



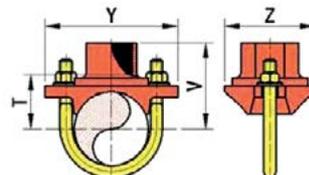
STYLE 300 U

PRESA A STAFFA
SPRINKLER-T

STYLE 300 U PRESA A STAFFA "SPRINKLER-T"

Modello Verniciato			
Codice	Dimensione	Dimensione	Prezzo
ST042021VC	1 1/4" x 1/2"	42,4x21,3	€ 4,00
ST042026VC	1 1/4" x 3/4"	42,4x26,9	€ 4,00
ST042033VC	1 1/4" x 1"	42,4x33,7	€ 4,00
ST048021VC	1 1/2" x 1/2"	48,3x21,3	€ 4,00
ST048026VC	1 1/2" x 3/4"	48,3x26,9	€ 4,00
ST048033VC	1 1/2" x 1"	48,3x33,7	€ 4,00
ST060021VC	2" x 1/2"	60,3x21,3	€ 4,30
ST060026VC	2" x 3/4"	60,3x26,9	€ 4,30
ST060033VC	2" x 1"	60,3x33,7	€ 4,30
ST076021VC	2 1/2" x 1/2"	76,1x21,3	€ 4,90
ST076026VC	2 1/2" x 3/4"	76,1x26,9	€ 4,90
ST076033VC	2 1/2" x 1"	76,1x33,7	€ 4,90

Modello Zincato - prezzo a richiesta



NOTA: richiede Ø foro da eseguirsi sulla tubazione in base all'articolo da acquistare

FIRING

Istruzioni di installazione

Step 1

Realizzazione foro



Realizzare il foro nella tubazione, facendo attenzione che esso si trovi in asse con il centro della tubazione stessa. Verificare che il foro corrisponda a quanto specificato nella tabella di riferimento.

Step 2

Pulizia



Pulire lo spazio attorno al foro in modo da rimuovere eventuali scorie superficiali, trucioli o bave. Applicare un velo di lubrificante sia attorno al foro sia sulla guarnizione della derivazione a staffa.

Step 3

Posizionamento



Aprire la derivazione a staffa, appoggiare la parte superiore della derivazione sul foro della tubazione, posizionando correttamente la guarnizione.

Step 4

Alloggiamento



Iniziare a stringere a mano i dadi e bulloni.

Step 5

Serraggio



Stringere con una chiave apposita bulloni e dadi sia a che le due estremità della derivazione non siano ben salde tra loro, facendo ben attenzione a non "pizzicare" la guarnizione.

Step 6

Assemblaggio completato



Verificate visivamente la chiusura del giunto sul tubo.



STYLE 301

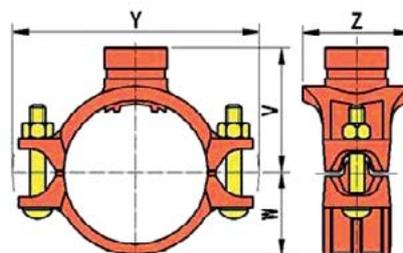
PRESA A STAFFA SCANALATA

STYLE 301 PRESA A STAFFA SCANALATA

Modello Verniciato

Codice	Dimensione	Dimensione	Foro	Prezzo
PSS060042VC	2"x1 1/4"	60,3x42,4	45-47	€ 8,60
PSS060048VC	2"x1 1/2"	60,3x48,3	51-54	€ 9,50
PSS076042VC	2 1/2"x1 1/4"	76,1x42,4	45-47	€ 10,90
PSS076048VC	2 1/2"x1 1/2"	76,1x48,3	51-54	€ 10,90
PSS089042VC	3"x1 1/4"	88,9x42,4	45-47	€ 12,30
PSS089048VC	3"x1 1/2"	88,9x48,3	51-54	€ 12,30
PSS089060VC	3"x2"	88,9x60,3	64-67	€ 12,30
PSS114042VC	4"x1 1/4"	114,3x42,4	45-47	€ 13,70
PSS114048VC	4"x1 1/2"	114,3x48,3	51-54	€ 13,70
PSS114060VC	4"x2"	114,3x60,3	64-67	€ 13,70
PSS114076VC	4"x2 1/2"	114,3x76,1	70-73	€ 15,10
PSS114089VC	4"x3"	114,3x88,9	89-92	€ 19,40
PSS139060VC				€ 20,80
PSS139076VC				€ 22,00
PSS139089VC				€ 25,15
PSS168048VC	6"x1 1/2"	168,3x48,3	51-54	€ 19,70
PSS168060VC	6"x2"	168,3x60,3	64-67	€ 22,80
PSS168076VC	6"x2 1/2"	168,3x76,1	70-73	€ 24,50
PSS168089VC	6"x3"	168,3x88,9	89-92	€ 26,00
PSS168114VC	6"x4"	168,3x114,3	114-117	€ 29,50
PSS219060VC	8"x2"	219,1x60,3	64-67	€ 51,00
PSS219076VC	8"x2 1/2"	219,1x76,1	70-73	€ 45,50
PSS219089VC	8"x3"	219,1x88,9	89-92	€ 52,40
PSS219114VC	8"x4"	219,1x114,3	114-117	€ 52,38

Modello Zincato - prezzo a richiesta



NOTA: richiede Ø foro da eseguirsi sulla tubazione in base all'articolo da acquistare

FIRING

Istruzioni di installazione

Step 1

Verifica e lubrifica la guarnizione



Verificare che la guarnizione sia compatibile per il servizio desiderato. Applicare un velo di lubrificante specifico sulla parte esterna e sulle labbra di chiusura della guarnizione. Applicarne un poco anche sulla superficie interna della guarnizione.

Step 2

Installazione della guarnizione



Infilare la guarnizione in un'estremità della prima tubazione, facendola scorrere sino ad arrivare al bordo della tubazione stessa.

Step 3

Allineamento



Appoggiare l'estremità della seconda tubazione alla prima e far scorrere la guarnizione sino a che non si trovi appoggiata su entrambe le tubazioni; centrare la guarnizione tra le due scanalature sull'estremità dei 2 tubi.

Step 4

Alloggiamento



Rimuovere un dado e bullone ed allentare il secondo dado; posizionare il giunto aperto sulla guarnizione facendo bene attenzione a non pizzicare la guarnizione stessa, reinstallare il dado con bullone precedentemente tolto e stringere a mano sia questo che il secondo che era stato solo allentato facendo sempre bene attenzione a non rovinare la guarnizione.

Step 5

Serraggio



Infine stringere con una chiave i bulloni e i dadi sino a che le due metà del giunto non vengono a contatto fra loro.

Step 6

Assemblaggio completato



Verificate visivamente la chiusura del giunto sul tubo. Le due viti devono essere strette alla stessa altezza.



STYLE 302

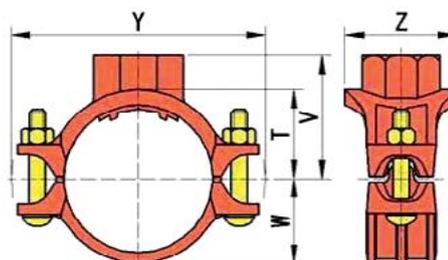
PRESA A STAFFA
FILETTATA

STYLE 302 PRESA A STAFFA FILETTATA

Modello Verniciato

Codice	Dimensione	Dimensione	Foro	Prezzo
PSF060042VC	2"x1 1/4"	60,3x42,4	45-47	€ 9,50
PSF060048VC	2"x1 1/2"	60,3x48,3	51-54	€ 9,50
PSF076042VC	2 1/2"x1 1/4"	76,1x42,4	45-47	€ 11,20
PSF076046VC	2 1/2"x1 1/2"	76,1x48,3	51-54	€ 11,20
PSF089033VC	3"x1"	88,9x33,7	45-47	€ 11,20
PSF089042VC	3"x1 1/4"	88,9x42,4	51-54	€ 11,70
PSF089048VC	3"x1 1/2"	88,9x48,3	64-67	€ 11,70
PSF089060VC	3"x2"	88,9x60,3	45-47	€ 11,70
PSF114033VC	4"x1"	114,3x33,7	51-54	€ 13,70
PSF114042VC	4"x1 1/4"	114,3x42,4	64-67	€ 14,10
PSF114048VC	4"x1 1/2"	114,3x48,3	70-73	€ 14,10
PSF114060VC	4"x2"	114,3x60,3	89-92	€ 14,10
PSF114076VC	4"x2 1/2"	114,3x76,1	45-47	€ 15,60
PSF114089VC	4"x3"			€ 15,60
PSF168042VC	6"x1 1/4"	168,3x42,4	51-54	€ 20,30
PSF168048VC	6"x1 1/2"	168,3x48,3	64-67	€ 20,30
PSF168060VC	6"x2"	168,3x60,3	70-73	€ 23,50
PSF168076VC	6"x2 1/2"	168,3x76,1	89-92	€ 25,30
PSF168089VC	6"x3"	168,3x88,9	114-117	€ 26,70
PSF219060VC	8"x2"	219,1x60,3		€ 52,50

Modello Zincato - prezzo a richiesta



NOTA: richiede Ø foro da eseguirsi sulla tubazione in base all'articolo da acquistare

FIRING

Istruzioni di installazione

Step 1

Foratura tubazione



Realizzare il foro nella tubazione, facendo attenzione che esso si trovi in asse con il centro della tubazione stessa. Verificare che il foro corrisponda a quanto specificato nella tabella di riferimento.

Step 2

Pulizia



Pulire lo spazio attorno al foro in modo da rimuovere eventuali scorie superficiali, trucioli o bave. Applicare un velo di lubrificante sia attorno al foro sia sulla guarnizione della derivazione a staffa.

Step 3

Allineamento



Aprire la presa a staffa, appoggiare la parte superiore della presa sul foro della tubazione, posizionando correttamente la guarnizione.

Step 4

Alloggiamento



Iniziare a stringere a mano i dadi e bulloni.

Step 5

Serraggio



Stringere con una chiave apposita bulloni e dadi sia a che le due estremità della derivazione non siano ben salde tra loro, facendo ben attenzione a non "pizzicare" la guarnizione.

Step 6

Assemblaggio completato



Assemblaggio completato.

PRESE A STAFFA Mechanical outlets



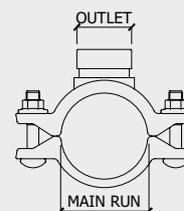
PRESE A STAFFA

Mechanical outlets

MAIN RUN			OUTLET			HOLE SIZE		
SIZE	ACT.O.D.		SIZE			301 & 302 (2)		
DN	In.	mm	DN	In.	mm	In.	mm	In.
32	1 1/4"	42,4	15/20/25	1/2" - 3/4" - 1"	30,5	1,2	N/A	
40"	1 1/4	48,3	15/20/25	1/2" - 3/4" - 1"	30,5	1,2	N/A	
50	2"	60,3	15/20/25	1/2" - 3/4" - 1"	30,5	1,2	38	1 1/2"
			32/40	1 1/4" - 1 1/2"	N/A		44,5	1 3/4"
	2 1/2"	73	15/20/25	1/2" - 3/4" - 1"	30,5	1,2	38	1 1/2"
			32	1 1/4"	N/A		44,5	1 3/4"
65	3 OD	76,1	40/50	1 1/2" - 2"	N/A		51	2,0
			15/20/25	1/2" - 3/4" - 1"	30,5	1,2	38	1 1/2"
			32	1 1/4"	N/A		44,5	1 3/4"
			40	1 1/2"	N/A		51	2,0
80	3"	88,9	50	2"	N/A		63,5	2 1/2"
			15/20/25	1/2" - 3/4" - 1"	30,5	30,5	38	1 1/2"
			32	1 1/4"	N/A		44,5	1 3/4"
			40	1 1/2"	N/A		51	2,0
100	4"	114,3	50	2"	N/A		63,5	2 1/2"
			65	2 1/2" - 3 OD	N/A		70	2 3/4"
			80	3"	N/A		89	3 1/2"
			15/20/25	1/2" - 3/4" - 1"	30,5	30,5	38	1 1/2"
125	5 1/2" OD	114,3	32	1 1/4"	N/A		44,5	1 3/4"
			40	1 1/2"	N/A		51	2,0
			50	2"	N/A		63,5	2 1/2"
			65	3 OD	N/A		70	2 3/4"
150	6 1/2" OD	165,1	80	3"	N/A		89	3 1/2"
			100	4"	N/A		114	4 1/2"
			15/20/25	1/2" - 3/4" - 1"	30,5	30,5	38	1 1/2"
			32	1 1/4"	N/A		44,5	1 3/4"
150	6"	168,3	40	1 1/2"	N/A		51	2"
			50	2"	N/A		63,5	2 1/2"
			65	2 1/2"	N/A		70	2 3/4"
			80	3"	N/A		89	3 1/2"
200	8"	219,1	100	4"	N/A		114	4 1/2"
			15/20/25	1/2" - 3/4" - 1"	30,5	30,5	38	1 1/2"
			32	1 1/4"	N/A		44,5	1 3/4"
			40	1 1/2"	N/A		51	2"

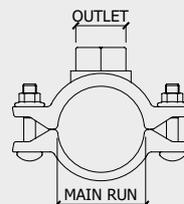
STYLE 301

Mechanical TEE (G)



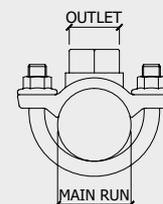
STYLE 302

Mechanical TEE (T)



STYLE 300U

U-Bolt Mechanical TEE (T)



(1): No UL/ULC & FM approval available.
 (2): BSP/NPT thread available up on request.



TEE 004L UGUALE

TEE 004L UGUALE - Modello Verniciato

Codice	Dimensione	Dimensione	Prezzo
TU042VC	1 1/4"	42,4	€ 6,60
TU048VC	1 1/2"	48,3	€ 6,60
TU060VC	2"	60,3	€ 6,70
TU076VC	2 1/2"	76,1	€ 9,60
TU073VC	2 1/2"	73,0	€ 9,60
TU089VC	3"	88,9	€ 12,00
TU114VC	4"	114,3	€ 20,60
TU139VC	5"	139,7	€ 37,90
TU168VC	6"	168,3	€ 46,60
TU219VC	8"	219,1	€ 102,80
TU273VC	10"	273,0	€ 220,80
TU323VC	12"	323,9	€ 342,70

Modello Zincato - prezzo a richiesta



CROCE 010

CROCE Mod. 010 - Modello Verniciato

Codice	Dimensione	Dimensione	Prezzo
CR076VC	2 1/2"	76,1	€ 16,10
CR089VC	3"	88,9	€ 26,80
CR114VC	4"	114,3	€ 45,80
CR168VC	6"	168,3	€ 101,20
CR219VC	8"	219,1	a r.
CR273VC	10"	273,0	a r.
CR323VC	12"	323,9	a r.

Modello Zincato - prezzo a richiesta



TAPPO 005

TEE 004L UGUALE - Modello Verniciato

Codice	Dimensione	Dimensione	Prezzo
TA042VC	1 1/4"	42,4	€ 2,00
TA048VC	1 1/2"	48,3	€ 2,00
TA060VC	2"	60,3	€ 2,30
TA076VC	2 1/2"	76,1	€ 2,90
TA073VC	2 1/2"	73,0	€ 2,90
TA089VC	3"	88,9	€ 2,90
TA114VC	4"	114,3	€ 5,40
TA139VC	5"	139,7	€ 11,40
TA168VC	6"	168,3	€ 13,60
TA219VC	8"	219,1	€ 24,10
TA273VC	10"	273,0	€ 49,40
TA323VC	12"	323,9	€ 135,00

Modello Zincato - prezzo a richiesta



TAPPO CON DRENAGGIO

TAPPO CON DRENAGGIO - Modello Verniciato

Codice	Dimensione	Prezzo
TA076048VC	2 1/2" x 1 1/2"	€ 4,40
TA076060VC	2 1/2" x 2"	€ 4,40
TA089048VC	3" x 1 1/2"	€ 5,70
TA089060VC	3" x 2"	€ 5,70
TA114048VC	4" x 1 1/2"	€ 6,70
TA114060VC	4" x 2"	€ 6,70
TA168048VC	6" x 1 1/2"	€ 15,50
TA168060VC	6" x 2"	€ 15,50
TA219048VC	8" x 1 1/2"	€ 26,00
TA219060VC	8" x 2"	€ 26,00

Modello Zincato - prezzo a richiesta



CURVA 90°

002L

CURVA 90° - 002L - Modello Verniciato

Codice	Dimensione	Dimensione	Prezzo
C90042VC	1 ¼"	42,4	€ 3,80
C90048VC	1 ½"	48,3	€ 3,80
C90060VC	2"	60,3	€ 4,10
C90076VC	2 ½"	76,1	€ 5,20
C90089VC	3"	88,9	€ 7,30
C90114VC	4"	114,3	€ 10,90
C90168VC	6"	168,3	€ 26,80
C90219VC	8"	219,1	€ 52,10
C90273VC	10"	273,0	€ 140,00
C90323VC	12"	323,9	€ 206,40

Modello Zincato - prezzo a richiesta



CURVA 45°

003

CURVA 45° - 003 - Modello Verniciato

Codice	Dimensione	Dimensione	Prezzo
C45042VC	1 ¼"	42,4	€ 3,80
C45048VC	1 ½"	48,3	€ 3,80
C45060VC	2"	60,3	€ 4,10
C45076VC	2 ½"	76,1	€ 5,20
C45089VC	3"	88,9	€ 7,30
C45114VC	4"	114,3	€ 10,90
C45168VC	6"	168,3	€ 26,80
C45219VC	8"	219,1	€ 52,10
C45273VC	10"	273,0	€ 140,00
C45323VC	12"	323,9	€ 206,40

Modello Zincato - prezzo a richiesta



008 RIDUZIONE CONCENTRICA

RIDUZIONE CONCENTRICA - 008 - Modello Verniciato

Codice	Dimensione	Dimensione	Prezzo
RC048042VC	1 ½"x1 ¼"	48,3x42,4	€ 4,60
RC060042VC	2"x1 ¼"	60,3x42,4	€ 4,90
RC060048VC	2"x1 ½"	60,3x48,3	€ 4,90
RC076042VC	2 ½"x1 ¼"	76,1x42,4	€ 5,50
RC076048VC	2 ½"x1 ½"	76,1x48,3	€ 5,50
RC076060VC	2 ½"x2"	76,1x60,3	€ 5,50
RC089042VC	3"x1 ¼"	88,9x42,4	€ 7,10
RC089048VC	3"x1 ½"	88,9x48,3	€ 7,10
RC089060VC	3"x2"	88,9x60,3	€ 7,10
RC089076VC	3"x2 ½"	88,9x76,1	€ 7,10
RC114060VC	4"x2"	114,3x60,3	€ 9,30
RC114076VC	4"x2 ½"	114,3x76,1	€ 9,30
RC114089VC	4"x3"	114,3x88,9	€ 9,30
RC139089VC	5"x3"	139,7x88,9	€ 14,60
RC139114VC	5"x4"	139,7x114,3	€ 14,60
RC168060VC	6"x2"	168,3x60,3	€ 19,20
RC168076VC	6"x2 ½"	168,3x76,1	€ 19,20
RC168089VC	6"x3"	168,3x88,9	€ 19,20
RC168114VC	6"x4"	168,3x114,3	€ 19,20
RC168139VC	6"x5"	168,3x139,7	€ 123,40
RC219114VC	8"x4"	219,1x114,3	€ 40,80
RC219168VC	8"x5"	219,1x168,3	€ 40,80
RC273168VC	10"x6"	273,0x168,3	€ 153,60
RC273219VC	10"x8"	273,0x219,1	€ 153,60
RC323219VC	12"x8"	323,9x219,1	€ 191,90
RC323273VC	12"x10"	323,9x273,0	€ 191,90

Modello Zincato - prezzo a richiesta



007D2

ADATTATORE FLANGIA

TEE 004L UGUALE - Modello Verniciato

	Codice	Dimensione	Dimensione	Prezzo	
PN16	AFP060VC	2"	60,3	€ 12,00	
	AFP076VC	2"½"	76,1	€ 13,60	
	AFP089VC	3"	88,9	€ 16,40	
	AFP114VC	4"	114,3	€ 21,30	
	AFP139VC	5"	139,7	€ 28,50	
	AFP168VC	6"	168,3	€ 29,40	
	AFP219VC	8"	219,1	€ 45,90	
	AFP273VC	10"	273,0	€ 84,90	
	ANSI	AFA073VC	2 ½"	73,1	€ 13,60
		AFA114VC	4"	114,3	€ 21,30
AFA168VC		6"	168,3	€ 29,30	
AFA219VC		8"	219,1	€ 47,70	

Modello Zincato - prezzo a richiesta



015

NIPPLO FLANGIATO

TEE 004L UGUALE - Modello Verniciato

	Codice	Dimensione	Dimensione	Prezzo
	NF060PN16C	2"	60,3	€ 12,80
	NF076PN16C	2"½"	76,1	€ 15,00
	NF089PN16C	3"	88,9	€ 18,00
	NF114PN16C	4"	114,3	€ 26,00
	NF139PN16C	5"	139,7	€ 33,70
	NF168PN16C	6"	168,3	€ 55,80
	NF219PN16C	8"	219,1	€ 72,00
	NF273PN16C	10"	273,0	€ 137,40
	NF323PN16C	12"	323,9	€ 189,70

Modello Zincato - prezzo a richiesta



GIUNTO ANTISISMICO FLESSIBILE

GIUNTI ANTISISMICI

Codice	Dimensione	Dimensione	Prezzo
-	2"	60,3	€ 1.185,00
-	2"½"	76,1	€ 1.350,00
-	3"	88,9	€ 1.470,00
-	4"	114,3	€ 1.750,00
-	5"	139,7	€ 2.365,00
-	6"	168,3	€ 2.920,00
-	8"	219,1	€ 5.245,00
-	10"	273,0	€ 7.125,00

Modello Zincato - prezzo a richiesta

Giunto antisismico flessibile con estremità scanalate già assemblato, pronto al montaggio



GIUNTO ANTISISMICO

GIUNTI ANTISISMICI

Codice	Dimensione	Dimensione	Prezzo
-	2"	60,3	€ 270,00
-	2"½"	76,1	€ 385,00
-	3"	88,9	€ 685,00
-	4"	114,3	€ 741,00
-	5"	139,7	€ 1.500,00
-	6"	168,3	€ 1.500,00
-	8"	219,1	€ 2.250,00
-	10"	273,0	€ 3.800,00

Modello Zincato - prezzo a richiesta

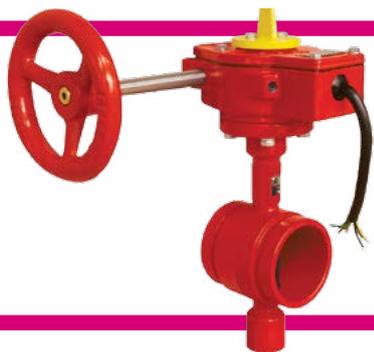
COMPONENTI CERTIFICATI



Giunto antisismico da realizzare con giunti rullati comprendente:
 - n°10 giunti flessibili
 - n° 6 curve 90 bordate
 - n° 3 tronchetti rullati
 Componenti forniti sciolti



VALVOLE SCANALATE



- 10" & 12" UL listed only
- Gear and tamper switch
- Maximum working pressure 300 psi (21 bar)
- Available also in 2,5" (73 mm) & 6" (165 mm)

VALVOLE SCANALATE

VM300G			
Codice	Misure		Prezzo
VFS076C	2,5"	DN65	€ 350,00
VFS089C	3"	DN80	€ 360,00
VFS114C	4"	DN100	€ 400,00
VFS168C	6"	DN150	€ 585,00
VFS219C	8"	DN200	€ 740,00
VFS273C	10"	DN250	a r.
VFS323C	12"	DN300	a r.

VALVOLE SCANALATE



Codice	Misure		Prezzo
VM032RA300VO	1,25"	DN32	€ 305,00
VM040RA300VO	1,5"	DN40	€ 310,00
VM050RA300VO	2"	DN50	€ 335,00

VALVOLE WAFER



- CE approved
- Lever or gear.
- No switch
- PN10/16



VALVOLE WAFER

		GEAR, VM232GV		LEVER, VM232GP	
Misure	Codice	Prezzo			
2"	DN50	VM050RACEVO	€ 135,00	VM050RACEPO	€ 86,00
2,5"	DN65	VM065RACEVO	€ 150,00	VM065RACEPO	€ 105,00
3"	DN80	VM080RACEVO	€ 165,00	VM080RACEPO	€ 120,00
4"	DN100	VM0100RACEVO	€ 215,00	VM0100RACEPO	€ 170,00
6"	DN150	VM150RACEVO	€ 335,00	VM150RACEPO	€ 300,00
8"	DN200	VM200RACEVO	€ 480,00		
10"	DN250	VM250RACEVO	€ 630,00		
12"	DN300	VM300RACEVO	€ 820,00		



- CE approved
- Lever or gear. No switch
- PN10/16

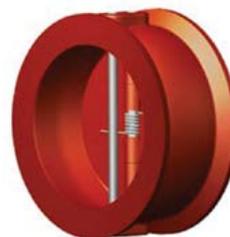
VR-300 G GROOVED



VR-300-G GROOVED 300 psi

		FM & UL	
Misure	Codice	Prezzo	
2"	DN50	VR050RA300	€ 165,00
2,5"	DN65	VR065RA300	€ 185,00
3"	DN80	VR080RA300	€ 200,00
4"	DN100	VR100RA300	€ 235,00
6"	DN150	VR150RA300	€ 465,00
8"	DN200	VR200RA300	€ 810,00
10"	DN250	VR250RA300	€ 1.650,00
12"	DN300	VR300RA300	€ 2.650,00

WAFER CHECK VALVES



WAFER CHECK VALVES

UL (175 psi)		VR-232-W, CE (PN16)	
Codice	Prezzo	Codice	Prezzo
-	€	VR050WACEO	€ 60,00
-	€	VR065WACEO	€ 75,00
-	€	VR080WACEO	€ 95,00
VR100WAULO	€	VR100WACEO	€ 115,00
VR150WAULO	€	VR010WACEO	€ 210,00
VR200WAULO	€	VR200WACEO	€ 360,00
VR250WAULO	€	VR250WACEO	€ 490,00
VR300WAULO	€	VR300WACEO	€ 800,00

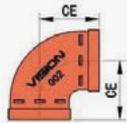


FITTINGS



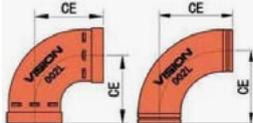
STYLE 002

90° Short Elbow



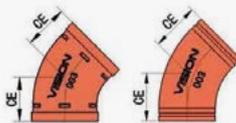
STYLE 002L

90° Elbow



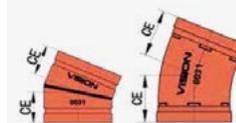
STYLE 003

45° Elbow



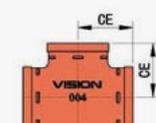
STYLE 0031

22,5° Elbow



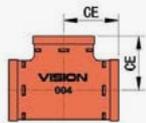
STYLE 004

Short TEE



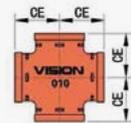
STYLE 004

Standard TEE



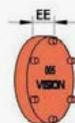
STYLE 010

Short Cross



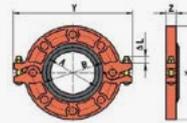
STYLE 005

End Cap



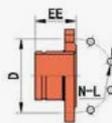
STYLE 007

Flange Adaptor



STYLE 015

Adaptor Nipple



FITTINGS

SIZE	PIPE O.D.	Style 002		Style 002L		Style 003		Style 0031*		Style 004		Style 004L		Style 010*		Style 004L		Style 005		Style 007 (1)		Style 015 (2)*			
		mm	In.	mm	In.	mm	In.	mm	In.	mm	In.	mm	In.	mm	In.	mm	In.	mm	In.	mm	In.	mm	In.		
25	1"	33,4	N/A	57	2,25	44	1,75	44	1,75	N/A	57	2,25	N/A	57	2,25	33	1,3	N/A	N/A						
32	1 ¼"	42,4	N/A	70	2,75	44	1,75	44	1,75	N/A	70	2,75	N/A	70	2,75	34	1,34	4	60	2,36					
40	1 ½"	48,3	N/A	70	2,75	44	1,75	44	1,75	N/A	70	2,75	N/A	70	2,75	35	1,38	4	60	2,36					
50	2"	60,3	70	2,75	83	3,25	51	2,0	51	2,0	70	2,75	83	3,25	70	2,75	83	3,25	36	1,42	4	70	2,75		
-	2 ½"	73	76	3,0	95	3,75	57	2,25	51	2,0	76	3,0	95	3,75	76	3,0	95	3,75	39	1,54	N/A	4	70	2,75	
65	3"OD	76,1	76	3,0	95	3,75	57	2,25	51	2,0	76	3,0	95	3,75	76	3,0	95	3,75	39	1,54	8	N/A	4	70	2,75
80	3"	88,9	86	3,38	108	4,25	64	2,5	57	2,25	86	3,38	108	4,25	86	3,38	108	4,25	41	1,61	8	4	70	2,75	
100	4"	114,3	102	4,0	127	5,0	76	3,0	73	2,88	102	4,0	127	5,0	102	4,0	127	5,0	47	1,85	8	8	80	3,15	
125	5 ½"OD	139,7	124	4,88	140	5,5	83	3,25	73	2,88	124	4,88	140	5,5	124	4,88	140	5,5	51	2,0	8	N/A	80	3,15	
-	5"	141,3	124	4,88	140	5,5	83	3,25	73	2,88	124	4,88	140	5,5	124	4,88	140	5,5	51	2,0	N/A	8	80	3,15	
150	6 ½"OD	165,1	140	5,5	165	6,5	89	3,5	79	3,13	140	5,5	165	6,5	140	5,5	165	6,5	54	2,13	8	N/A	100	3,94	
150	6"	168,3	140	5,5	165	6,5	89	3,5	79	3,13	140	5,5	165	6,5	140	5,5	165	6,5	54	2,13	N/A	8	100	3,94	
200	8"	219,1	173	6,81	197	7,75	108	4,25	83	3,25	173	6,81	197	7,75	173	6,81	197	7,75	69	2,72	12	8	100	3,94	
250	10"	273,0	N/A	229	9,0	121	4,75	89w*	3,5	N/A	229	9,0	N/A	229w	9,0	84w	3,31	12	12	100	3,94				
300	12"	323,9	N/A	254	10,0	133	5,25	102w	4,0	N/A	254	10,0	N/A	254w	10,0	99w	3,9	12	12	100	3,94				

* Few items segmentally steel welded products, marked with "w"
 (1): Pressure rate: PN16, ANSI125&150 available. Other pressure rate may available up on request.
 (2): All flange type, pressure rate, different available up on request.

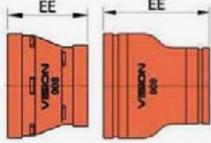


REDUCING FITTINGS



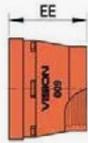
STYLE 008

Concentric Reducer (G)



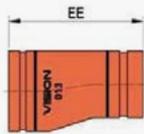
STYLE 009

Concentric Reducer (T)



STYLE 013

Eccentric Reducer (G/T)



* Few items are steel welded products, marked with "w"
Segmentally welded products
(2): BSP/NPT thread available up on request.

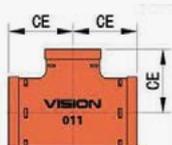
REDUCING FITTINGS

Mechanical outlets

DN	MAIN RUN		SMALL SIZE	STYLE 008*	STYLE 009 (1)	STYLE 013	STYLE 011	STYLE 012 (1)*
	SIZE	ACT.O.D.		EE	EE	EE	CE	CE
	In.	mm	In.	mm - In.	mm - In.	mm - In.	mm - In.	mm - In.
32	1 1/4"	42,4	15 ~ 20 1/2" ~ 3/4"	N/A	64 2,5	N/A	N/A	N/A
			25 1"	64 2,5	64 2,5	124 4,86	N/A	N/A
40"	1 1/2	48,3	15 ~ 20 1/2" ~ 3/4"	N/A	64 2,5	N/A	N/A	N/A
			25 ~ 32 1" ~ 1 1/4"	64 2,5	64 2,5	124 4,86	N/A	N/A
50	2"	60,3	15 ~ 20 1/2" ~ 3/4"	N/A	64 2,5	N/A	N/A	70 2,75
			25 ~ 40 1" ~ 1 1/2"	64 2,5	64 2,5	136 5,35	70 2,75	70 2,75
65	2 1/2"	73	15 ~ 20 1/2" ~ 3/4"	N/A	64 2,5	N/A	N/A	76 3,0
			25 ~ 50 1" ~ 2"	64 2,5	64 2,5	149 5,87	76 3,0	76 3,0
65	3" OD	76,1	15 ~ 20 1/2" ~ 3/4"	N/A	64 2,5	N/A	N/A	76 3,0
			25 ~ 50 1" ~ 1 1/2"	64 2,5	64 2,5	149 5,87	76 3,0	76 3,0
80	3"	88,9	15 ~ 20 1/2" ~ 3/4"	N/A	64 2,5	N/A	N/A	86 3,38
			25 ~ 65 1" ~ 3" OD	64 2,5	64 2,5	149 5,87	86 3,38	86 3,38
100	4"	114,3	15 ~ 20 1/2" ~ 3/4"	N/A	76 3,0	N/A	N/A	102 4,0
			25 ~ 80 1" ~ 3"	76 3,0	76 3,0	164 6,46	102 4,0	102 4,0
125	5 1/2" OD	139,7	15 ~ 20 1/2" ~ 3/4"	N/A	89 3,5	N/A	N/A	124 4,88
			25 ~ 80 1" ~ 3"	89 3,5	89 3,5	189 7,44	124 4,88	124 4,88
	5"	141,3	100 4"	89 3,5	N/A	191 7,52	124 4,88	N/A
			15 ~ 20 1/2" ~ 3/4"	N/A	89 3,5	N/A	N/A	124 4,88
	6 1/2" OD	165,1	25 ~ 80 1" ~ 3"	89 3,5	89 3,5	189 7,44	124 4,88	124 4,88
			100 4"	89 3,5	N/A	191 7,52	124 4,88	N/A
150	6"	168,3	15 ~ 20 1/2" ~ 3/4"	N/A	102 4,0	N/A	N/A	140 5,5
			25 ~ 80 1" ~ 3"	102 4,0	102 4,0	202 7,95	140 5,5	140 5,5
	8"	219,1	100 ~ 125 4" ~ 5"	102 4,0	N/A	204 8,03	140 5,5	N/A
			15 ~ 20 1/2" ~ 3/4"	N/A	102 4,0	N/A	N/A	140 5,5
	10"	273,0	1" ~ 3" 1" ~ 3"	102 4,0	102 4,0	202 7,95	140 5,5	140 5,5
			100 ~ 125 4" ~ 5"	102 4,0	N/A	204 8,03	140 5,5	N/A
200	8"	219,1	15 ~ 20 1/2" ~ 3/4"	N/A	127 5,0	N/A	N/A	173 6,81
			25 ~ 80 1" ~ 3"	127 5,0	127 5,0	220 8,66	173 6,81	173 6,81
	10"	273,0	100 ~ 150 4" ~ 6"	127 5,0	N/A	222 8,74	173 6,81	N/A
			15 ~ 20 1/2" ~ 3/4"	N/A	127 5,0	N/A	N/A	173 6,81
250	10"	273,0	100 ~ 150 4" ~ 6"	152 6,0	N/A	250 9,84	N/A	N/A
			200 8"	152 6,0	N/A	265 10,08	N/A	N/A
300	12"	323,9	100 ~ 150 4" ~ 6"	178 7,0	N/A	275 10,83	N/A	N/A
			200 ~ 250 8" ~ 10"	178 7,0	N/A	283 11,14	N/A	N/A

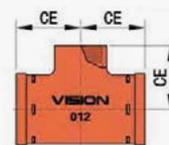
STYLE 011

Short Reducing TEE (G)



STYLE 012

Short Reducing TEE (T)



SPECIAL FITTINGS



SPECIAL FITTINGS

Mechanical outlets

MAIN RUN		STYLE 002D		STYLE 005WH (1)*	
SIZE	ACT.O.D.	C to GE	C to TE	EE	
DN	In.	mm	In.	mm - In.	mm - In.
32	1 1/4"	42,4	N/A	N/A	63W 2,48*
40	1 1/2"	48,3	70 2,5	39 1,53	63W 2,48
50	2"	60,3	70 2,5	45 1,77	63W 2,48*
-	2 1/2"	73,0	76 3,0	50 1,97	63W 2,48*
65	3" OD	76,1	76 3,0	50 1,97	55 2,17
80	3"	88,9	86 3,38	58 2,28	57 2,25
100	4"	114,3	102 4,0	70 2,75	59 2,32
125	5 1/2" OD	139,7	N/A	N/A	61 2,4
	5"	141,3	N/A	N/A	61 2,4
150	6 1/2" OD	165,1	140 5,5	95 3,74	61 2,4
150	6"	168,3	140 5,5	95 3,74	61 2,4
200	8"	219,1	N/A	N/A	69 2,72
250	10"	273,0	N/A	N/A	73W 2,87
300	12"	323,9	N/A	N/A	73W 2,87

SPECIAL FITTINGS

Mechanical outlets

MAIN RUN		STYLE 018 (4)*	
SIZE	ACT.O.D.	EE	
DN	In.	mm	mm - In.
32	1 1/4"	42,4	75 3,00
40	1 1/2"	48,3	100 4,00
50	2"	60,3	100 4,00
65	2 1/2"	73,0	100 4,00
76,1	3" OD	76,1	100 4,00
80	3"	88,9	100 4,00
100	4"	114,3	150 6,00
125	5 1/2" OD	139,7	150 6,00
-	5"	141,3	150 6,00
150	6 1/2" OD	165,1	150 6,00
150	6"	168,3	150 6,00
200	8"	219,1	150 6,00
250	10"	273,0	200 8,00
300	12"	323,9	200 8,00

SPECIAL FITTINGS

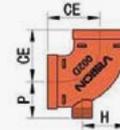
Mechanical outlets

MAIN RUN		STYLE 006RT (2)		
SIZE	ACT.O.D.	C to GE	C to TE	
DN	In.	mm	In.	mm - In.
32x15	1 1/4" x 1/2"	42,4x21,3	48 1,9	32 1,25
32x20	1 1/4" x 3/4"	42,4x26,9	51 2,0	34 1,34
32x25	1 1/4" x 1"	42,4x33,7	54,5 2,15	36,5 1,44
40x15	1 1/2" x 1/2"	48,3x21,3	48 1,9	35 1,38
40x20	1 1/2" x 3/4"	48,3x26,9	51 2,0	37 1,45
40x25	1 1/2" x 1"	48,3x33,7	54,5 2,15	39,5 1,55
50x15	2" x 1/2"	60,3x21,3	48 1,9	41 1,61
50x20	2" x 3/4"	60,3x26,9	51 2,0	43 1,69
50x25	2" x 1"	60,3x33,7	54,5 2,15	45,5 1,79

Segmentally steel welded products, marked with "w"
 (1) Branch hole size available from 1/2" upto 1", BSP/NPT available.
 (2) Hole size available from 1/2" upto 1", BSP/NPT available.
 (3) Both BSP/NPT thread available.
 (4): Different lengths available up on request. Cut and machined by steel pipe.

STYLE 002D

Drain Elbow



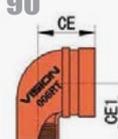
STYLE 005WH

End Cap with Hole



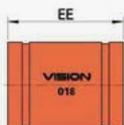
STYLE 006RT

Reducing Elbow 90°



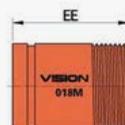
Adapter Nipples

STYLE 018GG

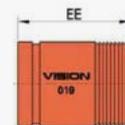


STYLE 018GF

STYLE 018GM



STYLE 018GH

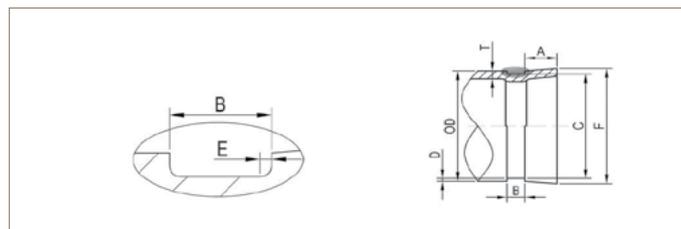


STYLE 018GW



TABELLA RULLATURA

Per imbutitura tubi in acciaio al carbonio



Size	Pipe O.D.			Gasket Seat A	Groove Width B	Groove Diameter		Groove Depth D (ref.)	Min Wall Thick T	Max. Flare F
	Basic	Tolerance				STD	Tolerance			
in. mm	in. mm	+ in. + mm	- in. - mm	± 0,03 in ± 0,76mm	± 0,03 in ± 0,76mm	in. mm	in. mm	in. mm	in. mm	in. mm
1" 25	1.315 33,7	0,013 0,33	0,027 0,68	0,625 15,88	0,28 7,14	1,19 30,23	-0,015 -0,38	0,06 1,60	0,06 1,65	1,36 34,5
1 1/4" 32	1.660 42,4	0,016 0,41	0,024 0,60	0,625 15,88	0,28 7,14	1,54 38,99	-0,015 -0,38	0,06 1,60	0,06 1,65	1,77 45,0
1 1/2" 40	1.900 48,3	0,019 0,48	0,020 0,52	0,625 15,88	0,28 7,14	1,78 45,09	-0,015 -0,38	0,06 1,60	0,06 1,65	2,01 51,1
2" 50	2.375 60,3	0,024 0,61	0,024 0,61	0,625 15,88	0,34 8,74	2,25 57,15	-0,015 -0,38	0,06 1,60	0,06 1,65	2,48 63,0
2 1/2" 65	2.875 73,0	0,029 0,74	0,029 0,74	0,625 15,88	0,34 8,74	2,72 69,09	-0,018 -0,46	0,08 1,98	0,08 2,11	2,98 75,7
3 OD 65	3.000 76,1	0,030 0,76	0,030 0,76	0,625 15,88	0,34 8,74	2,84 72,26	-0,018 -0,46	0,08 1,98	0,08 2,11	3,10 78,7
3" 80	3.500 88,9	0,035 0,89	0,031 0,79	0,625 15,88	0,34 8,74	3,34 84,94	-0,018 -0,46	0,08 1,98	0,08 2,11	3,60 91,4
4" 100	4.500 114,3	0,045 1,14	0,031 0,79	0,625 15,88	0,34 8,74	4,33 110,08	-0,020 -0,51	0,08 2,11	0,08 2,11	4,60 116,8
5 1/2 OD 125	5.500 139,7	0,056 1,42	0,031 0,79	0,625 15,88	0,34 8,74	5,33 135,48	-0,020 -0,51	0,08 2,11	0,11 2,77	5,60 142,2
5" 125	5.563 141,3	0,056 1,42	0,031 0,79	0,625 15,88	0,34 8,74	5,39 137,03	-0,020 -0,51	0,08 2,11	0,11 2,77	5,66 143,8
6 1/2 OD 150	6.500 165,1	0,063 1,60	0,031 0,79	0,625 15,88	0,34 8,74	6,33 160,90	-0,022 -0,56	0,09 2,16	0,11 2,77	6,60 167,6
6 150	6.625 168,3	0,063 1,60	0,031 0,79	0,625 15,88	0,34 8,74	6,46 163,96	-0,022 -0,56	0,09 2,16	0,11 2,77	6,73 170,9
8 200A	8.515 163,3	0,063 1,60	0,031 0,79	0,750 19,05	0,47 11,91	8,33 211,60	-0,025 -0,64	0,09 2,34	0,11 2,77	8,69 220,7
8" 200	6.625 219,1	0,063 1,60	0,031 0,79	0,750 19,05	0,47 11,91	8,44 214,40	-0,025 -0,64	0,09 2,34	0,11 2,77	8,80 223,5
10" 250A	10.528 267,4	0,063 1,60	0,031 0,79	0,750 19,05	0,47 11,91	10,34 262,60	-0,027 -0,69	0,09 2,39	0,13 3,40	10,70 271,8
10" 250	10.750 273,0	0,063 1,60	0,031 0,79	0,750 19,05	0,47 11,91	10,56 268,28	-0,027 -0,69	0,09 2,39	0,13 3,40	10,92 277,4
12" 300A	12.539 318,5	0,063 1,60	0,031 0,79	0,750 19,05	0,47 11,91	12,32 313,00	-0,030 -0,76	0,11 2,77	0,16 3,96	12,71 322,8
12" 300	12.750 323,9	0,063 1,60	0,031 0,79	0,750 19,05	0,47 11,91	12,53 318,29	-0,030 -0,76	0,11 2,77	0,16 3,96	12,92 328,2



- La tolleranza massima consentita per i tubi non dovrebbe variare più dell'1%. Maggiori saranno le variazioni tra il diametro maggiore e quello minore, queste comporteranno poi un assemblaggio difficoltoso.
- La massima tolleranza consentita per l'estremità del tubo verticalmente è di 0,06 "(1,5 mm).
- Eventuali cuciture e cordoni di saldatura interni ed esterni devono essere portati a filo della superficie del tubo. Il diametro interno dell'estremità del tubo deve essere pulito per rimuovere l'incrostazione grossolana, sporco e altre sostanze estranee che potrebbero interferire con i rulli di scanalatura o danneggiarli.
- Sede della guarnizione "A". La superficie del tubo deve essere priva di rientranze, segni del rotolo e protezioni dall'estremità del tubo alla scanalatura, per garantire la tenuta della guarnizione. Rimuovere tutta la vernice, le incrostazioni, lo sporco, i trucioli, il grasso e la ruggine. La guarnizione "A" è misurata dalla fine del tubo.
- La larghezza della scanalatura "B" controlla l'espansione, la contrazione e la deflessione angolare dell'accoppiamento flessibile in base alla distanza che si trova dal tubo. La sua larghezza è in relazione alla larghezza della "chiave" dell'alloggiamento del giunto. Attenzione all'angolo rotondo nella parte inferiore della scanalatura.
- Il diametro esterno scanalato "C" è il diametro corretto alla base della scanalatura. La scanalatura deve avere una profondità uniforme per l'intera circonferenza del tubo.
- Profondità di scanalatura "D". Come riferimento solo come "scanalatura di prova". La scanalatura deve essere conforme al diametro della scanalatura "C" elencata. Attenzione: la scanalatura deve essere conforme alla richiesta di misura "C".
- Spessore minimo ammissibile della tubazione "T", questo è lo spessore minimo della tubazione che può essere scanalato a rullo. Per scanalare i tubi con minor spessore, vi preghiamo di contattarci.
- Diametro "F" del diametro massimo consentito del tubo. Solo per scanalature per rulli. Misurato al diametro più estremo del diametro dell'estremità del tubo tagliato o smussato.

Nota: il rivestimento applicato sulla superficie interna, comprese le superfici di accoppiamento dei bulloni, dei nostri innesti a gola scanalata e imbullonata non deve superare 0,015 "(0,40 mm). In casi particolari, il rivestimento anticorrosivo richiesto supererà il limite, vi preghiamo di contattarci per una soluzione.

