

Tabella perdite di carico

Tubi Acciaio Saldati DN 50 - 600

Q = Portata litri/sec

V = Velocità m/sec

J = Perdita di carico = m/km

Q	DN	50	60	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
	ø int.	53,9	69,7	81,7	107,1	132,5	160,3	209,1	261,8	312,1	343,0	393,8	444,6	495,6	597,0
1	V	0,44	0,26	0,19											
	J	6,19	1,77	0,82											
2	V	0,88	0,52	0,38	0,22										
	J	22,33	6,39	2,95	0,79										
4	V	1,75	1,05	0,76	0,44	0,29	0,20								
	J	80,51	23,02	10,62	2,84	1,01	0,40								
6	V	2,63	1,57	1,15	0,67	0,44	0,30	0,17							
	J	170,45	48,74	22,49	6,02	2,13	0,84	0,23							
8	V	3,51	2,10	1,53	0,89	0,58	0,40	0,23							
	J	290,22	82,99	38,29	10,24	3,63	1,44	0,39							
10	V	4,39	2,62	1,91	1,11	0,73	0,50	0,29	0,19						
	J	438,54	125,40	57,85	15,48	5,49	2,17	0,60	0,20						
12	V		3,15	2,29	1,33	0,87	0,60	0,35	0,22						
	J		175,71	81,06	21,69	7,69	3,04	0,83	0,28						
15	V		3,94	2,86	1,67	1,09	0,74	0,44	0,28	0,20					
	J		265,51	122,49	32,78	11,63	4,60	1,26	0,42	0,18					
20	V		5,25	3,82	2,22	1,45	0,99	0,58	0,37	0,26	0,22				
	J		452,08	208,56	55,81	19,80	7,83	2,15	0,72	0,31	0,19				
25	V			4,77	2,78	1,81	1,24	0,73	0,46	0,33	0,27	0,21			
	J			315,15	84,33	29,91	11,83	3,24	1,09	0,46	0,29	0,15			
30	V			5,73	3,33	2,18	1,49	0,87	0,56	0,39	0,32	0,25	0,19		
	J			441,57	118,15	41,91	16,58	4,54	1,52	0,65	0,41	0,21	0,12		
35	V			6,68	3,89	2,54	1,74	1,02	0,65	0,46	0,38	0,29	0,23	0,18	
	J			587,29	157,15	55,74	22,05	6,04	2,02	0,86	0,54	0,28	0,15	0,09	
40	V				4,44	2,90	1,98	1,17	0,74	0,52	0,43	0,33	0,26	0,21	
	J				201,18	71,36	28,23	7,74	2,59	1,10	0,69	0,35	0,20	0,12	
45	V				5,00	3,27	2,23	1,31	0,84	0,59	0,49	0,37	0,29	0,23	
	J				250,16	88,74	35,10	9,62	3,22	1,37	0,86	0,44	0,24	0,14	
50	V				5,56	3,63	2,48	1,46	0,93	0,65	0,54	0,41	0,32	0,26	0,18
	J				304,00	107,83	42,65	11,69	3,91	1,66	1,05	0,54	0,30	0,17	0,07
60	V				6,67	4,36	2,98	1,75	1,12	0,79	0,65	0,49	0,39	0,31	0,21
	J				425,95	151,09	59,76	16,38	5,48	2,33	1,47	0,75	0,42	0,24	0,10
70	V				7,78	5,08	3,47	2,04	1,30	0,92	0,76	0,58	0,45	0,36	0,25
	J				566,51	200,95	79,48	21,78	7,29	3,10	1,96	1,00	0,55	0,33	0,13
80	V					5,81	3,97	2,33	1,49	1,05	0,87	0,66	0,52	0,42	0,29
	J					257,26	101,75	27,89	9,33	3,97	2,50	1,28	0,71	0,42	0,17
90	V					6,53	4,46	2,62	1,67	1,18	0,97	0,74	0,58	0,47	0,32
	J					319,89	126,52	34,68	11,61	4,93	3,11	1,59	0,88	0,52	0,21
100	V					7,26	4,96	2,91	1,86	1,31	1,08	0,82	0,64	0,52	0,36
	J					388,74	153,75	42,14	14,10	5,99	3,78	1,93	1,07	0,63	0,25
125	V					9,07	6,20	3,64	2,32	1,64	1,35	1,03	0,81	0,65	0,45
	J					587,41	232,33	63,68	21,31	9,06	5,72	2,92	1,62	0,95	0,38
150	V						7,44	4,37	2,79	1,96	1,62	1,23	0,97	0,78	0,54
	J						325,53	89,23	29,86	12,69	8,01	4,09	2,26	1,33	0,54

Tabella perdite di carico

Tubi Acciaio Saldati DN 50 – 600

Q = Portata litri/sec

V = Velocità m/sec

J = Perdita di carico = m/km

200	V						9,92	5,83	3,72	2,62	2,17	1,64	1,29	1,04	0,72
	J						554,28	151,93	50,84	21,60	13,64	6,96	3,86	2,27	0,92
250	V							7,29	4,65	3,27	2,71	2,05	1,61	1,30	0,89
	J							229,57	76,83	32,65	20,61	10,52	5,83	3,43	1,39
300	V							8,74	5,58	3,93	3,25	2,47	1,93	1,56	1,07
	J							321,66	107,65	45,74	28,88	14,74	8,16	4,81	1,94
350	V							10,20	6,51	4,58	3,79	2,88	2,26	1,82	1,25
	J							427,81	143,17	60,84	38,41	19,61	10,86	6,40	2,58
400	V							11,66	7,44	5,23	4,33	3,29	2,58	2,08	1,43
	J							547,69	183,29	77,88	49,18	25,10	13,90	8,19	3,31
450	V								8,37	5,89	4,87	3,70	2,90	2,33	1,61
	J								227,92	96,85	61,15	31,21	17,29	10,19	4,11
500	V								9,30	6,54	5,42	4,11	3,22	2,59	1,79
	J								276,97	117,69	74,31	37,93	21,01	12,38	5,00